

PRZEDMIAR

NAZWA INWESTYCJI : BUDOWA FOTOWOLTAICZNEGO OŚWIETLENIA ULICZNEGO W GMINIE LUBSZA
ADRES INWESTYCJI : Gmina Lubsza
INWESTOR : GMINA LUBSZA
ADRES INWESTORA : ul. Brzeska 16, 49-313 Lubsza
BRANŻA : ELEKTRYCZNA:

SPORZĄDZIŁ KALKULACJE : mgr inż. Bogusław Klichta (ELEKTRYCZNA:)
DATA OPRACOWANIA : 01.07.2026R.

WYKONAWCA :

INWESTOR :

Data opracowania
01.07.2026R.

Data zatwierdzenia

Lp.	Podstawa	Nr spec. techn.	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
1			ROBOTY BUDOWLANE			
1 d.1	KNR 2-01 0221-02		Wykopy jamiste wykonywane koparkami podsiębiernymi o poj. łyżki 0.15 m3 na odkład w gruncie kat. III - dla fundamentów 45 szt. lamp (1,5*1,5*3,14*0,25+0,6*0,6*3,14*0,25)*0,5*1,5*45	m ³ m ³	69,149	
					RAZEM	69,149
2 d.1	KNR 4-01 0105-01		Zasypanie części wykopu piaskiem - 40 cm z ubiciem warstwami 15 cm 0,6*0,6*3,14*0,25*45*0,4	m ³ m ³	5,087	
					RAZEM	5,087
3 d.1	KNR 2-02 0203-01		Stopy fundamentowe betonowe, o objętości do 0,5 m3 - ręczne układanie betonu 0,7*0,7*3,14*0,25*45	m ³ m ³	17,309	
					RAZEM	17,309
4 d.1	KNR 9-30 0101-01		Ustawienie na podbetonie prefabrykowanych fundamentów latarni solarnych o objętości do 0,3 m3 - z wykonaniem izolacji przeciwwilgociowej 45	szt. szt.	45,000	
					RAZEM	45,000
5 d.1	KNR 4-01 0105-01		Zasypanie wykopów ziemią z ukopów z przerzutem ziemi na odległość do 3 m i ubiciem warstwami co 15 cm w gruncie kat. I-II 69,149-5,089	m ³ m ³	64,060	
					RAZEM	64,060
2			MONTAŻ LAMP			
6 d.2	KNR 9-30 0201-02		Montaż i ustawienie jednoramiennej latarni solarnej o wysokości słupa 6.0 m, Latarnia wyposażona w lampę JOWISZ-50, dwa panele fotowoltaiczne o mocy łącznej 540Wp 45	kpl. kpl.	45,000	
					RAZEM	45,000